

SYSTÈMES INTELLIGENTS POUR MINOTERIE



Conçu par



grapas INNOVATIONS AWARDS



RICE



PASTA



FLOUR



HENRY SIMON
MANCHESTER 1878

HISTOIRE

L'histoire débuta en 1878, lorsque Henry Simon fonda Henry Simon Ltd, une société qui plus tard devint célèbre dans le monde entier, le Groupe Simon Engineering, l'un des premiers innovateurs des minoteries industrielles. Henry Simon est connu pour le développement de machines qui permettent d'améliorer

les processus, la fiabilité, la qualité et l'efficacité pour ses clients. Cette volonté de progrès technologique est toujours au cœur de Henry Simon. La conception de toutes nos machines est revisitée et elles sont fabriquées en utilisant la technologie la plus récente en matière de découpe, soudure et assemblage robotisés.



PRODUCTION ET TECHNOLOGIE

Les technologies de fabrication robotiques innovantes permettent d'améliorer l'efficacité de la production et la qualité des produits.

Les chercheurs d'Henry Simon concentrent leurs efforts sur des techniques de fabrication nouvelles et écologiques, adaptées à la production en grandes séries. Il s'agit notamment de solutions telles que le formage optimisé, les techniques d'usinage CNC et de soudure robotique associées à l'assemblage automatisé, les techniques de peinture automatique et bien entendu, la technologie de découpe au laser. Nos techniciens et

chefs de projet travaillent sur le terrain, sont experts en planification et surveillance de toutes les phases du processus d'installation et de mise en service. Notre groupe d'automatisation et de commandes est également en mesure de fournir un système complet de commandes pour votre processus, grâce à sa vaste expérience. Henry Simon utilise les technologies les plus récentes.

ADVANCED SENSOR TECHNOLOGY

ADVANCED SENSOR TECHNOLOGY

Chaque jour et à travers le monde, les hommes et les femmes ont besoin d'une alimentation saine pour survivre. Nous avons besoin de sécurité alimentaire, riches en éléments nutritifs et bien transformés pour garantir notre santé, notre confort et surtout, notre productivité. Henry Simon se consacre à trouver des solutions à ces défis en fournissant des produits et services de minoterie intelligents. L'Advanced Sensor Technology permet aux machines d'Henry Simon de surveiller les conditions d'exploitation afin de fournir des machines de minoterie intelligentes et d'améliorer la qualité du produit.



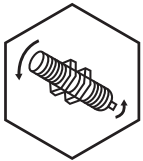
Capteur de détection de présence humaine

Il détecte la présence physique de l'opérateur/l'opératrice lorsqu'il ou elle se trouve à proximité de la machine, active le tableau tactile et attend en mode veille la commande de l'opérateur/l'opératrice, afin de gagner du temps et de l'énergie.



Capteur de niveau de stock

Il permet de contrôler le débit d'alimentation en surveillant le niveau de stock à l'intérieur du réservoir d'alimentation et ajuste la vitesse des cylindres d'alimentation, pour une alimentation en produit optimale et efficace.



Capteur de rotation des cylindres d'alimentation

Il surveille la vitesse de rotation des cylindres d'alimentation et avertit également l'opérateur/l'opératrice en cas d'arrêt inattendu causé par des problèmes d'alimentation électrique, etc. afin d'assurer un processus de meunerie efficace.



Capteur de position des cylindres principaux

Il est conçu pour confirmer si les cylindres principaux sont en position engagée ou désengagée afin d'assurer la sécurité des opérations.



Capteur de rotation des cylindres principaux

Il surveille la vitesse de rotation des cylindres principaux et avertit l'opérateur/l'opératrice de prendre des mesures de précaution en cas de dysfonctionnement inattendu des cylindres principaux causé par des problèmes de tapis, d'engorgement, etc.



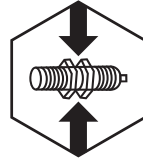
Capteur de vibrations (PMD)

Ce capteur est un outil de maintenance prédictive, qui avertit l'opérateur/l'opératrice d'une modification quelconque des niveaux vibratoires dans les paliers des cylindres principaux, par détection continue.



Capteur d'ambiance

Cet ensemble de capteurs permet de surveiller les conditions environnementales de travail de la machine. Il comprend des capteurs de température ambiante, humidité, pression atmosphérique, luminosité. Ils sont configurés à l'aide d'un micro. D'autre part, il comprend un capteur à 9 axes pour surveiller la vitesse de rotation et les données d'oscillation pour un fonctionnement plus sécurisé (disponible uniquement pour HSPU et HSQP).



Capteur de pression d'air

Il est conçu pour détecter la moindre perte de pression d'air dans le circuit pneumatique, directement liée à la pression de broyage des cylindres principaux. Il avertit l'opérateur/l'opératrice si cette situation survient, lui permettant de prendre des mesures de précaution pour réduire au minimum les arrêts imprévus.



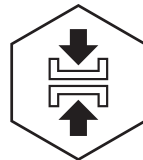
Capteur d'engorgement de la trémie

Il garantit le bon débit de produit dans la machine en détectant un quelconque engorgement à l'intérieur de la trémie inférieure, pour veiller au bon fonctionnement de la machine.



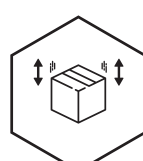
Capteur de température des cylindres principaux

Il est spécialement conçu pour surveiller la température de surface des rouleaux principaux, pour assurer une répartition uniforme de la chaleur et éviter une surchauffe des rouleaux principaux, ce qui affectera directement l'efficacité de la mouture.



Manomètre numérique

Il surveille la pression de l'air d'aspiration afin de garantir la ventilation nécessaire à l'intérieur de la machine pour un fonctionnement efficace.



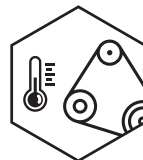
Capteur de glissement

Il permet de détecter le moindre glissement du plancher par rapport à la position d'installation initiale pendant son fonctionnement normal, permettant d'assurer la sécurité opérationnelle.



Capteur de charge du moteur

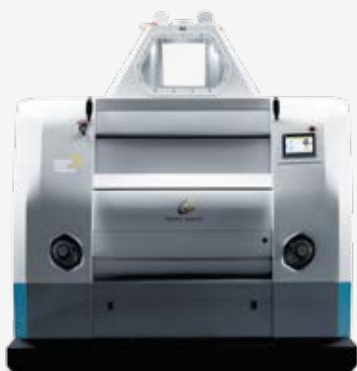
Il est conçu pour surveiller la charge du moteur principal sous forme de pourcentage, pendant le fonctionnement de la machine afin de prévenir d'éventuels dommages causés par une charge excessive du moteur.



Capteur de température de la courroie de distribution

Il est conçu pour détecter la surchauffe de la courroie de distribution, considérée comme un signal précoce de prévention d'une quelconque panne du système d'entraînement.

HSRM | BROYEUR À CYLINDRES

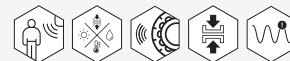


Le Broyeur à cylindres HSRM est conçu de manière intelligente. Il est doté de systèmes de commande à la pointe de la technique pour une opération de broyage précise et efficace du blé, du maïs et de divers céréales. Il s'agit d'un broyeur à cylindres de nouvelle génération, bénéficiant de l'Advanced Sensor Technology, qui permet de surveiller l'état de la machine en temps réel, mais aussi d'enregistrer les données pour des conditions opérationnelles optimales.

Caractéristiques et avantages

- Haute efficacité
- Mécanisme de changement des cylindres très
- Système de lubrification centralisé
- Faible consommation d'énergie

HSPU | SASSEUR



Le sasseur HSPU sert à la purification de la semoule et au processus de classification dans les minoteries. La machine est de conception robuste, dotée de l'Advanced Sensor Technology, lui permettant de fonctionner avec une efficacité optimale.

Caractéristiques et avantages

- Cadres de tamis métalliques légers avec dispositifs de serrage réglables
- Facilité et rapidité de remplacement des tamis
- Conception sanitaire facile à nettoyer

HSQP | PLANSICHTER QUADRO

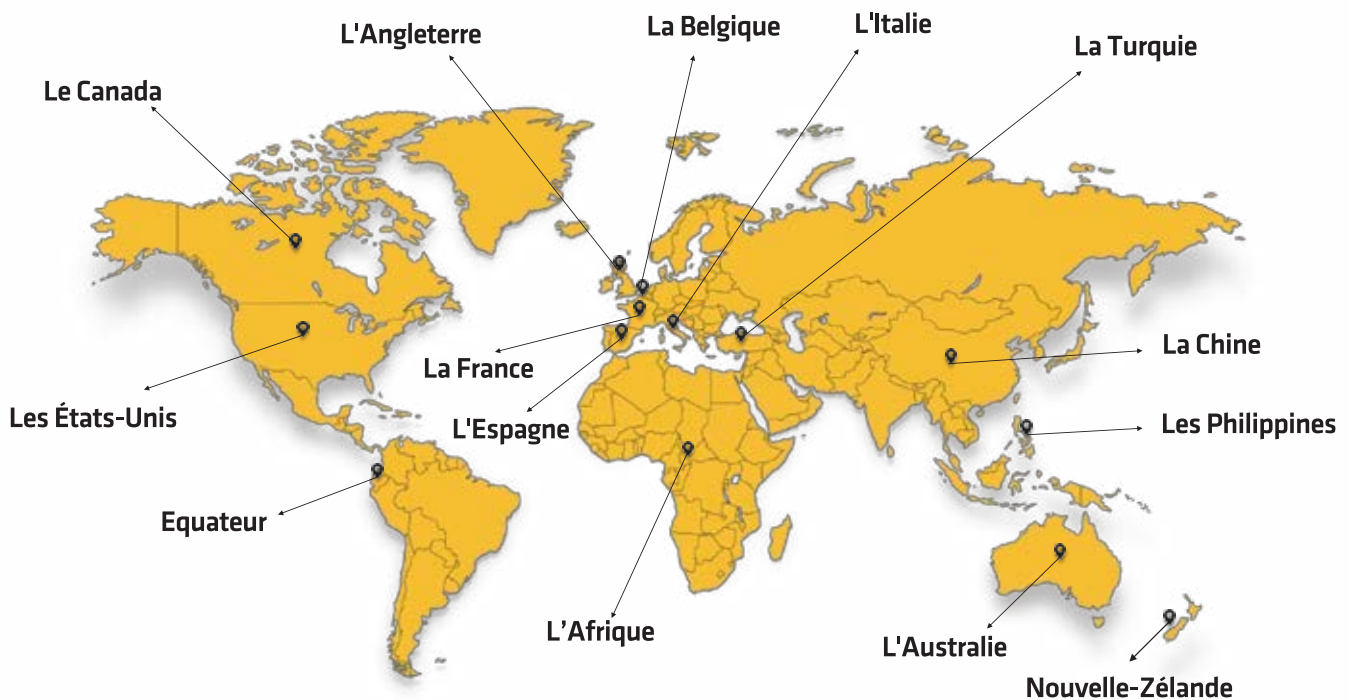


Le Plansichter HSQP sert pour le processus de tamisage du blé, du maïs et d'autres grains moulus et permet de les classer en fonction de la taille des particules. La machine est également dotée de l'Advanced Sensor Technology, permettant au client de surveiller les conditions environnementales et d'analyser les données pour un fonctionnement optimal.

Caractéristiques et avantages

- Conception et matériaux spéciaux du châssis pour les opérations vibratoires
- Jusqu'à 30 tamis par étage avec des tamis plus larges de type « G »
- Facilité de nettoyage et de maintenance
- Grande capacité dans des espaces limités

QUELQUES CHIFFRES



3.400 EMPLOYÉS PROFESSIONNELS

Répartis à travers le monde, permettant un processus de réflexion à l'échelle mondiale associé à la capacité de réagir aux diversités et besoins locaux.



9 USINES DE PRODUCTION

Hautement automatisées, dotées d'une technologie avancée et de machines robotisées pour des produits de précision.



280 MEMBRES DE L'ÉQUIPE R&D

Dédiés à l'innovation qui permettra à l'industrie de produire des aliments sains pour le monde.

12 AGENCES COMMERCIALES



Réparties à travers le monde, avec un personnel commercial professionnel, prêt à être contacté et à fournir des services.

PLUS DE 400 INSTALLATIONS CLÉS EN MAIN



Construites et mises en service avec succès de manière professionnelle et personnalisée, correspondant aux besoins et attentes de chaque client.

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: Henry Simon Milling estime que le contenu de la présente brochure est correct à la date d'impression. Toutefois, les caractéristiques techniques, les équipements standard, les options et les couleurs peuvent faire l'objet de modifications. Certains équipements peuvent être indisponibles lors de la construction de la machine. Veuillez demander à votre commercial(e) des conseils concernant la disponibilité des équipements standard et en option. Il ou elle vérifiera que votre machine est dotée de l'équipement que vous avez commandé. Certaines machines de cette brochure sont présentées avec des équipements en option. « Henry Simon », tous les noms de modèle, « Advanced Sensor Technology » et le logo sont des marques déposées de Satake Europe Ltd.



HENRY SIMON
MANCHESTER 1878